

Projekt / Project

DAEYANG - PAPER ANSAN – CITY

Dieser Auftrag zum Bau einer EfW – Verbrennungsanlage wurde im Juni des Jahres 2019 erteilt. Die KBS-Feuerungstechnik, wurde mit der Erstellung und Lieferung aller Zeichnungen und Stücklisten und anderer techn. Dokumente beauftragt. Der Vertragsumfang beinhaltet neben dem Engineering, auch die Verfahrenstechnik für Verbrennungsluft und Feuerraumgestaltung, in Zusammenarbeit mit einem externen Technischen Büro und dem Kessellieferanten.

Die komplette Feuerung besteht aus:

Untergestell für Rostgerüst

Aufgabetrichter, Aufgabeschacht und Aufgabevorrichtung.

Rost, bestehend aus Hauptrost (einbahnig Wassergekühlt) und Ausbrandrost (Luftgekühlt).

Aschetrichter für Haupt- und Ausbrandrost.

Entschlackung

Rostkühlsystem.

Komplette Vorschubrosthdraulik.

Verfahrenstechnik für die Feuerung, inkl. Feuerraumgestaltung.

Dieser Lieferumfang umfasste eine Mengenzahl von 2500 Stück Zeichnungen / Stücklisten und anderer technischer Dokumente.

Die neue EfW-Anlage, wurde nach einer Bauzeit von 12 Monaten, dem Bauherren im Juli 2020 zur Warminbetriebnahme und daran anschliessendem Probetrieb übergeben.

The contract, for the construction of an EfW - incinerator, was awarded in June of 2019. KBS-Firing technology was commissioned with the preparation and delivery of all drawings and parts lists and other technical documents. The scope of the contract includes not only the engineering, but also the process engineering for combustion air and Firing chamber design, in cooperation with an external technical office and the boiler supplier.

The complete furnace consists of:

Underframe for furnace grate

Feed hopper, feed chute and feed device.

Grate, consisting of main grate (single-lane watercooled) and Residual burn-out grate (air-cooled).

Ash hopper for main- and Residual burn-out grate.

Components for the removal of slag.

Grate cooling system.

Complete hydraulic for single lane grate.

Process engineering for the Firing, incl. Firing chamber design.

This scope of supply included a quantity of 2500 pieces of technical documents.

After a construction period of 12 months, the new EfW plant was handed over to the client in July 2020 for warm commissioning and subsequent trial operation.

Technische Auslegung / Technical design

Lieferung von Prozessdampf an Papierfabrik. / Supply of process steam to paper mill.

Thermische Leistung / Thermal power

54 MW

Dampfleistung max. / Steam output maximum

60 t/h

Brennstoff / Waste for incineration

Substitute fuel / SRF

Brennstoffdurchsatz min. max / Quantity of waste min. max.

5,5 t/h - 8,7 t/h > 64.000 t/a max.

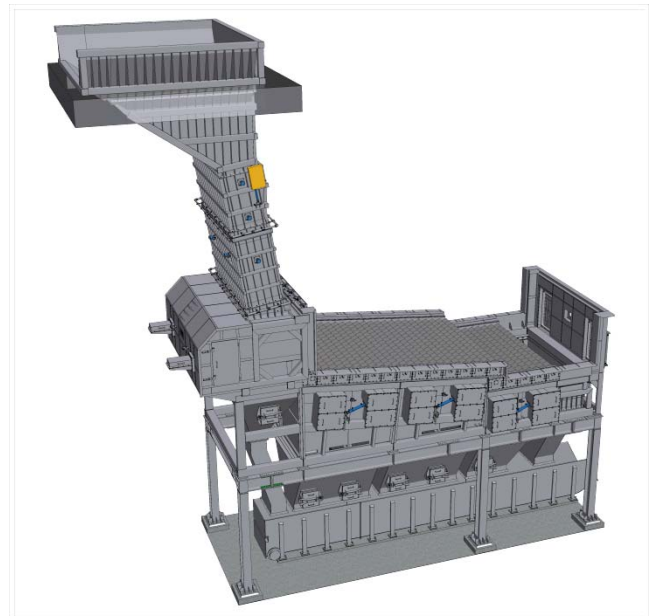
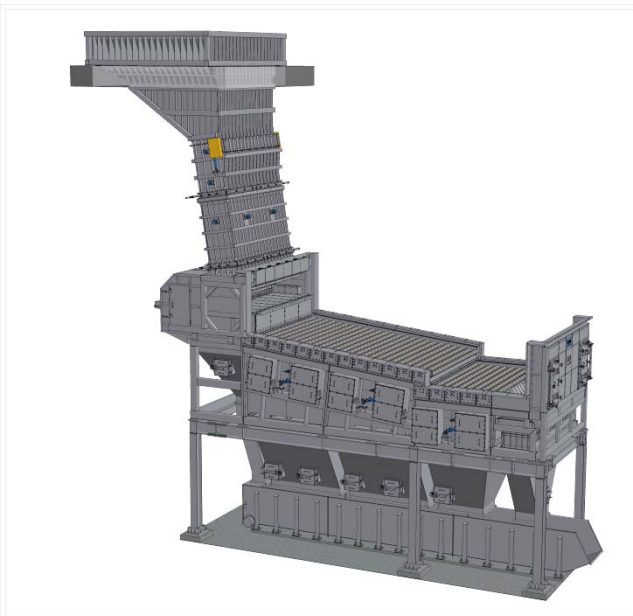
Heizwert / Calorific value

17 – 25 MJ/kg

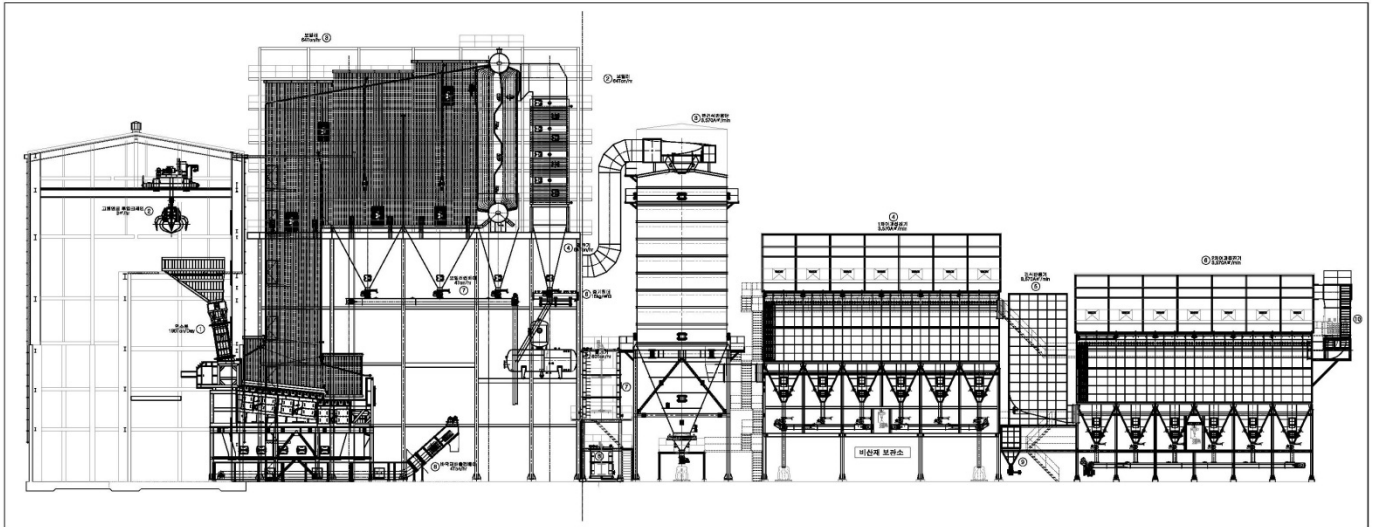
Breite des Einbahnigen Vorschubrost / Width of the single lane feed grate

4,8 Meter Watercooled

3D-CAD Technischer Entwurf / 3D-CAD Technical Design



Anlagen Layout / Plant layout

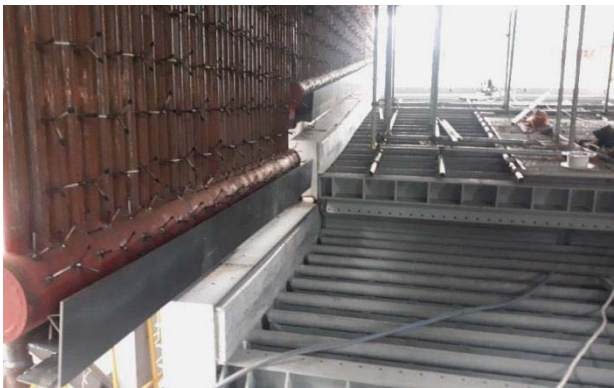


Brennstoff / Waste to incineration



Fertigung der Stahlbaukomponenten / Manufacturing of steel components



Montage der Rostmodule und Rostbelag / Erection of grate modules on site and Assembly of the grate bar rows

Feuerraum / Firing chamber**GU dieser EfW-Verbrennungsanlage / Contractor to build this EfW incinerator**

The warm commissioning of the new plant was in July 2020.

G & Tech

Global Environment Tech.Co.,Ltd

502ho, 401, Simin-daero

Dongan-Gu, Anyang-si,

Geonggi-do, South Korea

Phone +82 -31-471-5540

Kontakt Daten zu KBS-Feuerungstechnik / Contact details to KBS-Firing technology

K.Seewe

Schönggrund 4

6343 Rotkreuz / Switzerland

Phone 0041 (0)41 790 2191

Mobil 0041 (0)41 4382 746

KBS-Office 98102, Seattle, US-WA

This contact information will be used upon request
forwarded by KBS-Seewe.

E-mail: K.Seewe@kbs-seewe.ch

www.KBS-Feuerungstechnik.com