

Projekt / Project

SHINDAEYANG PAPER ASAN – CITY

Dieser Auftrag zum Bau einer EfW – Verbrennungsanlage wurde im August des Jahres 2021 erteilt. Die technischen Grundlagen der Anlage, waren schon mit dem –Daeyang Projekt- gegeben. KBS-Feuerungstechnik erstellte das Grundbasic-Engineering. Der Vertragsumfang beinhaltet neben dem Engineering, auch die Verfahrenstechnik für Verbrennungsluft und Feuerraumgestaltung, in Zusammenarbeit mit einem externen Technischen Büro und dem Kessellieferanten.

Die komplette Feuerung besteht aus:

Untergestell für Rostgerüst

Aufgabetrichter, Aufgabeschacht und Aufgabevorrichtung.

Rost, bestehend aus Hauptrost (einbahnig Wassergekühlt) und Ausbrandrost (Luftgekühlt).

Aschetrichter für Haupt- und Ausbrandrost.

Entschlackung

Rostkühlsystem.

Komplette Vorschubrosthdraulik.

Verfahrenstechnik für die Feuerung, inkl. Feuerraumgestaltung.

Die neue EfW-Anlage, soll dem Bauherren im September 2022 zur Warminbetriebnahme und daran anschliessendem Probetrieb übergeben werden.

This order for the construction of an EfW incineration plant was placed in August 2021. The technical basics of the plant were already given with the Daeyang project. KBS-Firing technology provided the basic engineering. In addition to the engineering, the scope of the contract also includes the process engineering for combustion air and furnace design, in cooperation with an external technical office and the boiler supplier.

The complete furnace consists of:

Underframe for furnace grate

Feed hopper, feed chute and feed device.

Grate, consisting of main grate (single-lane watercooled) and Residual burn-out grate (air-cooled).

Ash hopper for main- and Residual burn-out grate.

Components for the removal of slag.

Grate cooling system.

Complete hydraulic for single lane grate.

Process engineering for the Firing, incl. Firing chamber design.

The new EfW plant was handed over to the client in September 2022 for warm commissioning and subsequent trial operation.

Technische Auslegung / Technical design

Lieferung von Prozessdampf an Papierfabrik. / Supply of process steam to paper mill.

Thermische Leistung / Thermal power

48 MW

Dampfleistung max. / Steam output maximum

61 t/h

Brennstoff / Waste for incineration

Substitute fuel / SRF

Brennstoffdurchsatz min. max / Quantity of waste min. max.

6,2 t/h - 9,7 t/h > 70.000 t/a max.

Heizwert / Calorific value

14 – 20 MJ/kg

Breite des Einbahnigen Vorschubrost / Width of the single lane feed grate

4,8 Meter Watercooled

3D-CAD Technischer Entwurf / 3D-CAD Technical Design

