

Projekt / Project

CHANGWON CITY

Dieser Auftrag zum Bau einer EfW – Verbrennungsanlage wurde im November des Jahres 2020 erteilt. Die technischen Grundlagen der Anlage, waren schon mit dem –Daeyang Projekt- gegeben. KBS-Feuerungstechnik erstellte das Grundbasic-Engineering. Der Vertragsumfang beinhaltet neben dem Engineering, auch die Verfahrenstechnik für Verbrennungsluft und Feuerraumgestaltung, in Zusammenarbeit mit einem externen Technischen Büro und dem Kessellieferanten.

Die komplette Feuerung besteht aus:

Untergestell für Rostgerüst

Aufgabetrichter, Aufgabeschacht und Aufgabevorrichtung.

Rost, bestehend aus Hauptrost (einbahnig Wassergekühlt) und Ausbrandrost (Luftgekühlt).

Aschetrichter für Haupt- und Ausbrandrost.

Entschlackung

Rostkühlsystem.

Komplette Vorschubrothydraulik.

Verfahrenstechnik für die Feuerung, inkl. Feuerraumgestaltung.

Die neue EfW-Anlage, soll nach einer Bauzeit von 12 Monaten, dem Bauherren im Dezember 2021 zur Warminbetriebnahme und daran anschliessendem Probetrieb übergeben werden.

This order for the construction of an EfW incineration plant was placed in November 2020. The technical basics of the plant were already given with the Daeyang project. KBS-Firing technology provided the basic engineering. In addition to the engineering, the scope of the contract also includes the process engineering for combustion air and furnace design, in cooperation with an external technical office and the boiler supplier.

The complete furnace consists of:

Underframe for furnace grate

Feed hopper, feed chute and feed device.

Grate, consisting of main grate (single-lane watercooled) and Residual burn-out grate (air-cooled).

Ash hopper for main- and Residual burn-out grate.

Components for the removal of slag.

Grate cooling system.

Complete hydraulic for single lane grate.

Process engineering for the Firing, incl. Firing chamber design.

After a planned construction period of 12 months, the new EfW plant is to be handed over to the client in December 2021 for warm commissioning and subsequent trial operation.

Technische Auslegung / Technical design

Prozessdampf + Elektrische Energy / Process Steam + Electrical Energy

Thermische Leistung / Thermal power

27 MW

Dampfleistung max. / Steam output maximum

34 t/h

Brennstoff / Waste for incineration

Industrial waste (not shredded)

Brennstoffdurchsatz min. max / Quantity of waste min. max.

3,4 t/h - 5,2 t/h > 25.000 t/a max.

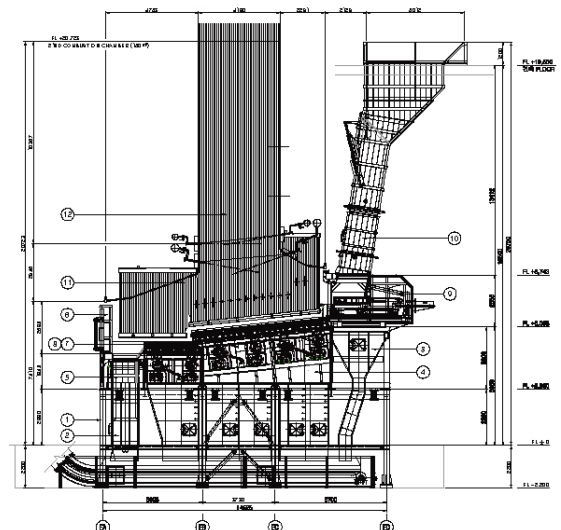
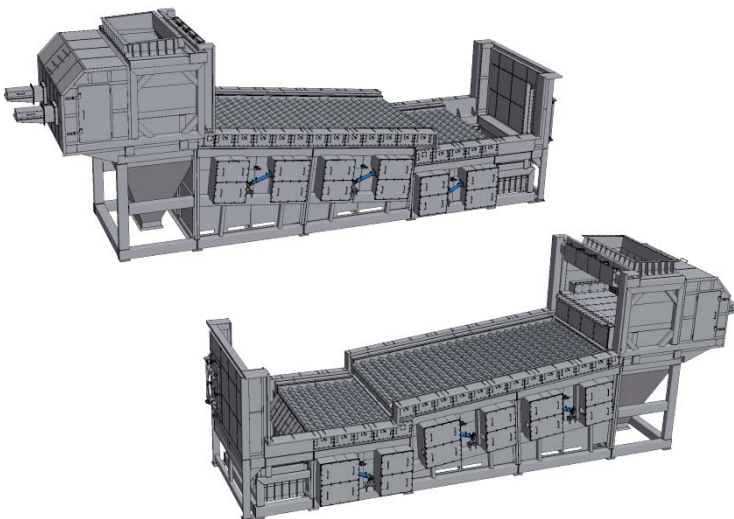
Heizwert / Calorific value

16 – 20 MJ/kg

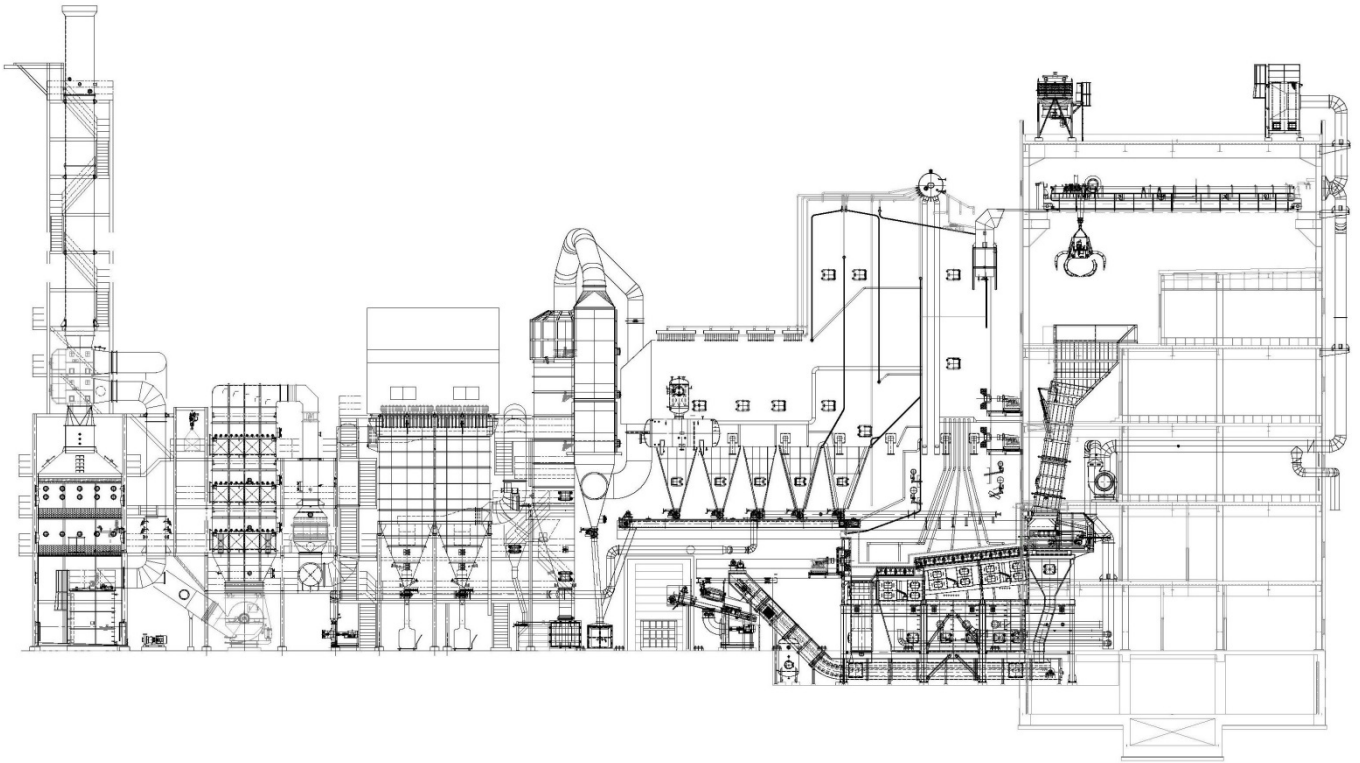
Breite des Einbahnigen Vorschubrost / Width of the single lane feed grate

3,3 Meter Watercooled

3D-CAD Technischer Entwurf / 3D-CAD Technical Design



Anlagen Layout / Plant layout



Montage der Rostmodule und Rostbelag / Erection of grate modules on site and Assembly of the grate bar rows





Feuerraum / Firing chamber**GU dieser EfW-Verbrennungsanlage / Contractor to build this EfW incinerator**

After a planned construction period of 12 months, the new EfW plant is to be handed over to the client in December 2021 for warm commissioning and subsequent trial operation.

G & Tech

Global Environment Tech.Co.,Ltd

502ho, 401, Simin-daero

Dongan-Gu, Anyang-si,

Geonggi-do, South Korea

Phone +82 -31-471-5540

Kontakt Daten zu KBS-Feuerungstechnik / Contact details to KBS-Firing technology

K.Seewe

Schönggrund 4

6343 Rotkreuz / Switzerland

Phone 0041 (0)41 790 2191

Mobil 0041 (0)41 4382 746

KBS-Office 98102, Seattle, US-WA

This contact information will be used upon request
forwarded by KBS-Seewe.

E-mail: K.Seewe@kbs-seewe.ch

www.KBS-Feuerungstechnik.com